



ZAPRAWA ZBROJĄCA DO SIATKI WEŁNA MINERALNA



WŁAŚCIWOŚCI

- ✓ dobra przyczepność i elastyczność
- ✓ odporna na rysy i pęknięcia
- ✓ paroprzepuszczalna
- ✓ dwufunkcyjna
- ✓ po stwardnieniu wodo- i mrozoodporna

ZASTOSOWANIE

Zaprawa klejowa do wełny mineralnej jest składnikiem zewnętrznego zespolonego systemu ociepleń Baumaster. Przeznaczona jest do przyklejania płyt fasadowych z wełny mineralnej i wykonywania na nich warstwy zbrojonej siatką z włókien szklanych przy ocieplaniu budynków nowo wznoszonych oraz poddawanych termoizolacji. Podłożami do przyklejania wełny mineralnej mogą być betony zwykłe, mury z elementów ceramicznych z betonów lekkich kruszynowych i komórkowych o powierzchniach surowych i otynkowanych. Płyty przyklejone tą zaprawą wymagają dodatkowego mocowania kołkami rozprężnymi z tworzywa sztucznego.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże przeznaczone do przyklejania płyt wełny mineralnej powinno być zwarte, nośne, stabilne i wolne od zanieczyszczeń zmniejszających przyczepność zaprawy – pyłu, kurzu, olejów, środków antyadhezyjnych. Przed przystąpieniem do prac należy sprawdzić stan podłoża. Fragmenty tynków i powłok malarskich o słabej przyczepności usunąć. Ubytki i nierówności podłoża wyrównać Zaprawą Tynkarską Baumaster. Powierzchnie w zależności od potrzeby oczyścić mechanicznie, a następnie zmyć wodą. Podłoża silnie chłonne, piaskujące, słabsze tynki cementowe, cementowo-wapienne, mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych należy dokładnie oczyścić i zagruntować Emulsją Gruntującą Baumaster.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Zawartość opakowania należy stopniowo wsypywać do pojemnika z odmierzoną ilością czystej i chłodnej wody w proporcji od 6,0 do 6,2 litra na 25 kg. suchej mieszanki, mieszając ręcznie bądź mechanicznie za pomocą wolnoobrotowego mieszadła do uzyskania jednolitej konsystencji. Pozostawić na 5 min. i ponownie wymieszać. Po wymieszeniu pierwszej partii należy sprawdzić jej konsystencję i w razie konieczności skorygować ilość dodawanej wody. Kolejne partie zaprawy przygotować w tych samych proporcjach. Przygotowany klej należy wykorzystać w ciągu ok. 2 godzin (dla temperatury +20°C). W przypadku zgęstnienia nie dodawać wody, lecz ponownie wymieszać. Stwardniałej zaprawy nie należy mieszać z wodą, ani świeżym materiałem.

SPOSÓB WYKONANIA

Mocowanie płyt wełny mineralnej.

Gotową zaprawę klejową należy nanieść za pomocą kielni na powierzchnię płyty izolacyjnej, najpierw po obwodzie płyty pasmem o szerokości 3-4 cm, następnie na pozostałą powierzchnię nałożyć 4-6 placków o średnicy ok. 10-12 cm. Po czym bezzwłocznie przyłożyć płytę do ściany i docisnąć tak żeby uzyskać równą płaszczyznę z sąsiednimi płytami. Prawidłowo nałożona zaprawa po dociśnięciu płyty powinna pokrywać min. 40% jej powierzchni. Na podłożach gładkich można zastosować metodę płaszczyznową nakładania kleju: za pomocą pacy zębatej (zęby 10 x10 x10 mm), nanieść wykorzystując jej prostą krawędź cienką warstwę kleju na powierzchnię płyty, po czym rozprowadzić ją ząbkowaną krawędzią pacy. Płyty kolejnych rzędów układać z przesunięciem styków pionowych minimum 20 cm ściśle jedna przy drugiej. Spoiny pionowe lub poziome między płytami nie powinny pokrywać się z krawędziami otworów okiennych lub drzwiowych. Nadmiar wyciśniętej zaprawy usuwać na bieżąco. Szpary większe niż 2 mm należy wypełnić materiałem termoizolacyjnym. Wymagane jest użycie łączników mechanicznych na całej klejonej powierzchni w ilości ok. 6 – 8 sztuk na 1 m². Do prowadzenia dalszych prac polegających na: oczyszczaniu płyt, mocowaniu kołkami rozprężnymi oraz układaniu warstwy zbrojonej siatką z włókna szklanego można przystąpić nie wcześniej niż po 3 dniach od przyklejenia płyt izolacyjnych.

**Wykonywanie warstwy zbrojonej:**

Gotową zaprawę klejową należy nanieść na powierzchnię zamocowanych płyt wełny mineralnej, ciągnąc warstwę o szerokości zastosowanej tkaniny zbrojącej po czym przeciągnąć ją ząbkowaną krawędzią pacy. Na tak przygotowaną powierzchnię nałożyć tkaninę zbrojącą i za pomocą pacy równo zagładzić powierzchnię, tak by tkanina przestała być widoczna, stosując w niezbędnych przypadkach dodatkową porcję zaprawy. Warstwa zbrojona pojedynczą tkaniną powinna mieć grubość 3 - 5 mm. Sąsiednie pasy tkaniny zbrojącej należy układać z minimum 10 cm zakładem.

Podczas nakładania oraz wiązania zaprawy należy unikać bezpośredniego nasłonecznienia i chronić elewację przed bezpośrednim wpływem opadów atmosferycznych oraz silnym wiatrem. Wskazane jest stosowanie siatek oraz plandek ochronnych. Po całkowitym wyschnięciu warstwy zbrojonej (nie wcześniej niż po 3 dniach przy temperaturze + 20°C i wilgotności powietrza 50%) nanieść Podkład Gruntujący Baumaster oraz wybrany tynk elewacyjny.

UWAGA

Prace należy wykonywać w suchych warunkach, przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +25°C. Podczas nakładania oraz wiązania zaprawy należy unikać bezpośredniego nasłonecznienia i chronić elewację przed bezpośrednim wpływem opadów atmosferycznych oraz silnym wiatrem. Wskazane jest stosowanie siatek oraz plandek ochronnych. Informacje zawarte na opakowaniu opierają się na naszej najlepszej wiedzy i doświadczeniu jednak nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

**CZYSZCZENIE
NARZĘDZI**

Po zakończeniu prac, czystą wodą.

OPAKOWANIA

Worki 25 kg na paletach po 42 sztuk.

PRZECHOWYWANIE

Do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu, w suchym miejscu i w nieuszkodzonym opakowaniu fabrycznym.

OSTRZEŻENIE

Produkt po zarobieniu daje odczyn alkaliczny. Należy chronić oczy, unikać kontaktu ze skórą. W wypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza.

DANE TECHNICZNE

Proporcje mieszania:	Od ok. 6,0 do 6,2 litra na 25 kg
Temperatura stosowania:	od +5°C do +25°C
Przydatność do użycia po zarobieniu z wodą:	2 godziny (w temperaturze +20°C i wilgotności powietrza 60%)
Zużycie:	Ok. 4-5 kg / m ²
Opór cieplny:	≥ 1,0m ² ·K/W
Reakcja na ogień:	F
Odporność na uderzenie:	I2
Odporność na wgniatanie:	PE 200
Przepuszczalność wody przez powierzchnie systemu:	Kategoria II
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej:	Kategoria II
Przyczepność zaprawy klejącej do płyty EPS:	≥ 60 kPa
Przyczepność warstwy zbrojonej do płyty EPS:	≥ 60 kPa
Odporność na odrywanie ETICS mocowanego łącznikami mechanicznymi (kPa)	System ETICS jest mocowany za pomocą zaprawy klejącej, której wyniki oznaczenia przyczepności wynoszą powyżej 60 kPa, a zastosowane łączniki mechaniczne w tym systemie dają dodatkowe zabezpieczenie mechaniczne.



Trwałość i przyczepność warstwy wykończeniowej na warstwie zbrojonej:	
Stopień spęcherzenia:	Brak pęcherzy
Stopień spękania:	Ilość pęknięć: Stopień 1
	Wymiar pęknięć: Stopień 1
Stopień złuszczenia:	Ilość złuszczeń: Stopień 0
	Wymiar złuszczeń: Stopień 0
Substancje niebezpieczne:	patrz Karta charakterystyki