



## TYNK MASZYNOWY CEMENTOWO - WAPIENNY



### WŁAŚCIWOŚCI

- ✓ do pomieszczeń o podwyższonej wilgotności
- ✓ paroprzepuszczalny
- ✓ o dobrej przyczepności
- ✓ łatwy w obróbce

### ZASTOSOWANIE

Tynk przeznaczona jest do maszynowego lub ewentualnie ręcznego wykonywania jedno lub wielowarstwowych wypraw tynkarskich na zewnątrz i wewnątrz budynków także w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności (łazienki, sauny, natryski itp.) Rodzaje tynkowanych podłoży: sufity i ściany z cegieł, bloczków, pustaków i innych materiałów ceramicznych bądź silikatowych, wapienno- piaskowych, betonowych, z elementów z betonów lekkich.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Do wykonywania tynków zaleca się przystąpić po okresie osiadania, skurczu i schnięcia murów, skurczu ścian i innych elementów betonowych - po upływie co najmniej 2-3 miesięcy w przypadku ścian murowanych, 4-6 miesięcy w przypadku ścian betonowych. Podłoża pod tynki powinny być stabilne, równe i nośne, nie zmieniające wymiarów. Tynkowane powierzchnie powinny być wolne od kurzu, brudu, olejów i tłuszczów i wszelakich zanieczyszczeń. Większe ubytki, fugi, szczeliny instalacyjne itp. należy przed tynkowaniem wypełnić. Podłoża chłonne takie jak elementy z betonu komórkowego, bloczki silikatowe, betony zagruntować za pomocą Koncentratu gruntującego Baumastic lub za pomocą Emulsji Gruntującej. Prace tynkarskie prowadzić po dokładnym wyschnięciu zagruntowanego podłoża, co najmniej po 24 godzinach. Gładkie podłoża z betonów kruszywowych należy naciąć dłutami ręcznymi/pneumatycznymi, oczyścić z kurzu, zmyć wodą i zagruntować. Na podłoża ceramiczne zaleca się wykonać obrzutkę cementową. W przypadku tynkowania miejsc narażonych na powstawanie rys - w łączeniach płyt wiórowo- cementowych, w miejscach zmian materiału podłoża na ich stykach należy wykonać zbrojenia za pomocą pasków metalowej siatki o szerokości nie mniejszej niż 10 cm. W narożnikach wypukłych oraz otworach okiennych i drzwiowych zaleca się stosować siatkę zbrojącą oraz nierdzewne profile ochronne. Przed przystąpieniem do nakładania należy wyznaczyć lico tynku.

### PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Zawartość opakowania należy stopniowo wsypywać do pojemnika z odmierzoną ilością czystej i chłodnej wody w proporcji od 6,6 do 7,2 litra na 30 kg. suchej mieszanki, mieszając w agregacie tynkarskim, ręcznie bądź mechanicznie za pomocą wolnoobrotowego mieszadła lub betoniarki przez ok. 3-4 minuty do uzyskania jednolitej konsystencji. Po wymieszaniu pierwszej partii należy sprawdzić jej konsystencję i w razie konieczności skorygować ilość dodawanej wody. Kolejne partie zaprawy przygotować w tych samych proporcjach. Przedozowanie wody wydłuży czas wiązania oraz pogorszy wszystkie cechy tynku, między innymi przyczepność, wytrzymałość i odporność na spękania. W przypadku korzystania tylko z części opakowania, należy staranie zaprawę wymieszać gdyż w trakcie transportu mogło dojść do rozdzielania składników. Stwardniałej zaprawy nie należy mieszać z wodą, ani świeżym materiałem.

### SPOSÓB WYKONANIA

Przygotowaną zaprawę tynkarską narzucić równomiernie na tynkowaną powierzchnię za pomocą agregatu tynkarskiego lub ręcznie kielnią i wyrównać za pomocą długiej łaty tynkarskiej. Po wstępnym utwardzeniu tynku wszystkie nierówności należy ścierać łatą trapezową. Przy jednowarstwowym nakładaniu tynku wyrównanie - zatarcie pacą z tworzywa sztucznego, metalową lub filcową, należy wykonać po rozpoczęciu wiązania tynku. Czas rozpoczęcia wiązania: na podłożach gruntowanych po ok. 2 h, na obrzutce cementowej po ok. 1,5 h. Moment przystąpienia do zacierania należy określić doświadczalnie tak, aby nie nastąpiło zbytne przesuszenie powierzchni tynku. W uzyskaniu równej powierzchni tynku pomaga zastosowanie prowadzących listew tynkarskich. W przypadku nakładania kilku warstw tynku kolejną warstwę należy nakładać po ok. 24 godzinach po dokładnym związaniu i uszorstkowaniu warstwy poprzedniej.

Wszystkie prace tynkarskie należy wykonywać przy bezdeszczowej pogodzie, niezbyt dużym



nasłonecznieniu oraz słabym wietrze. Podczas konieczności prowadzenia pracy w warunkach niesprzyjających ( przy wysokich temperaturach, nasłonecznieniu i podczas opadów deszczu) należy zastosować odpowiednie osłony. Powierzchnie wewnętrzne należy wentylować, nie wolno jednak dopuścić do przeciągów, bądź szybkiego wysychania. W razie potrzeby tynk należy co jakiś czas zwilżać wodą.

**UWAGA**

Prace należy wykonywać w suchych warunkach, przy temperaturze powietrza i podłoża oraz elementów murowych od +5°C do +25°C. Informacje zawarte na opakowaniu opierają się na naszej najlepszej wiedzy i doświadczeniu jednak nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

**CZYSZCZENIE  
NARZĘDZI**

Po zakończeniu prac, czystą wodą.

**OPAKOWANIA**

Worki 30 kg na paletach po 36 sztuk.

**PRZECHOWYWANIE**

Do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu, w suchym miejscu i w nieuszkodzonym opakowaniu fabrycznym

**OSTRZEŻENIE**

Produkt po zarobieniu daje odczyn alkaliczny. Należy chronić oczy, unikać kontaktu ze skórą. W wypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza.

**DANE TECHNICZNE**

|   |  |
|---|--|
| Proporcje mieszania:                        | od 6,6 do 7,2 litra na 25 kg                                     |
| Temperatura stosowania:                     | od +5°C do +25°C   |
| Przydatność do użycia po zarobieniu z wodą: | 2 - 3 godziny (w temperaturze +20°C i wilgotności powietrza 60%) |
| Grubość warstwy:                            | od 5 do 25 mm.   |
| Zużycie:                                    | Ok. 1,4 kg /m <sup>2</sup> na 1 mm grubości warstwy zaprawy      |
| Przyczepność:                               | ≥ 0,1 N/mm <sup>2</sup> , FP:B                                   |
| Reakcja na ogień:                           | Klasa A1   |
| Absorpcja wody:                             | W <sub>c</sub> 0   |
| Współczynnik przepuszczalności pary wodnej: | ≤ 60 μ   |
| Współczynnik przewodzenia ciepła λ10,dry    | 0,45 W/m·K (P=50%)   |
| Trwałość:                                   |  |
| - ubytek mas                                | ≤ 10 %   |
| - spadek wytrzymałości na zginanie          | ≤ 50 %   |
| Substancje niebezpieczne:                   | patrz Karta charakterystyki                                      |